



HF GUARD

The Falcon Watches

HFS

SISTEMA DE ALMACENAJE



info@hfguard.com



www.hfguard.com



+54 9 351 700 0138

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE LUBRICANTES

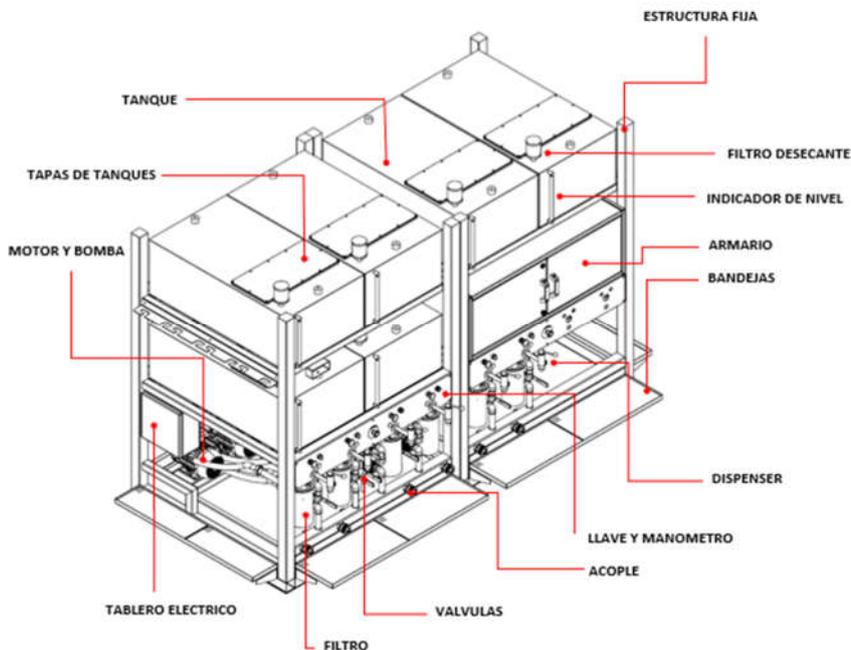


Los sistemas de Almacenamiento de lubricantes HF han sido creados para la correcta gestión de los mismos, ofreciendo una variada propuesta de soluciones de clase mundial desarrolladas con los más estrictos estándares de calidad.

Estos sistemas se interrelacionan para establecer las mejores prácticas de gestión de lubricantes, adecuando el tiempo de servicio, limitando el almacenamiento a granel, facilitando la limpieza del lubricante, evitando la contaminación cruzada en su uso, ofreciendo mejores condiciones de seguridad y contribuyendo con el medio ambiente.

Los sistemas HF permiten la gestión directamente desde tambor de lubricantes hasta el almacenamiento en sus tanques y pueden incorporar control automático que permita la trazabilidad de la operación y eleve la calidad de gestión.





Los sistemas de almacenaje de lubricantes se pueden configurar según las necesidades de gestión, con tamaños de tanques de 125l, 250l, 500l y 1000l

Es posible solicitarlo con o sin armario para herramientas cuando no se necesitan más tanques.

Permite incorporar racks de servicio adicional y ergonómico para el almacenamiento de elementos de lubricación.

Puede solicitarse con control automático OLS V1.0 para gestión de usuarios, control de litros y tiempos. Un control puede manejar hasta 12 tanques en dos Rack.

Cada Rack admite el comando hasta 6 tanques (2 de 250 litros y 4 de 125 litros) y combinar hasta 8 colores.

CARACTERISTICAS

- Viscosidad de lubricantes hasta ISO 680, glicol u otros fluidos.
- Dispenser dedicado por tanque
- Carga individual y válvulas de comando y aislación por tanque
- Filtros de partículas dedicado de 3,5 o 10 micrones
- Contención antiderrame y bandejas de goteo
- Provistos con Filtros Desecantes HF-2 por tanque
- Mangueras espiraladas transparentes por color de 2 mts.
- Tablero eléctrico individual por rack.
- Tanques removibles para mantenimiento y limpieza
- Base apta para movimiento con auto elevador
- Control de nivel por tanque.
- Conexión continua a tierra y para el tambor de lubricantes
- Opcional motores trifásicos o monofásicos



Funciones:

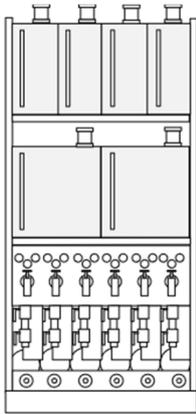
- Funciones de carga
- Servicio individual
- Recirculado simultáneo
- Permite el filtrado antes de primer uso del lubricante
- Control de presión por manómetro
- Parada de emergencia en el frente para casos de derrame o vacío

Control Automático 4.0 Opcional

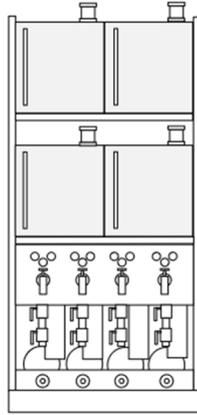
- Funciones de carga y recirculado manual o por tiempo
- Servicio individual con habilitación por contraseña
- Recirculado simultáneo por tiempo
- Trazabilidad de lubricantes utilizados y cargados
- Datos de usuarios, servicios y tiempos
- Servicio manual y Parada de emergencia independientes.



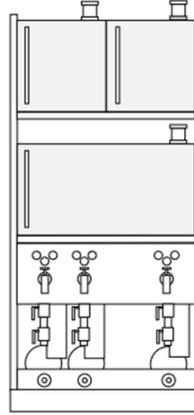
EJEMPLO DE CONFIGURACIONES



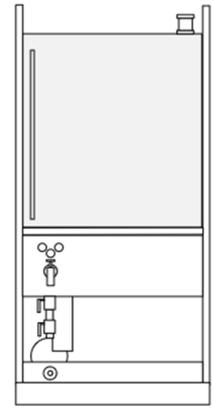
HFS-4*125+2*250/T



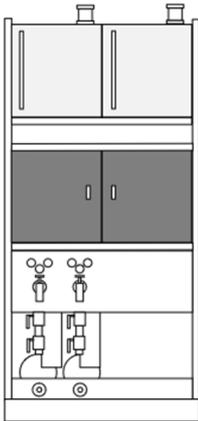
HFS-2*250+2*250/T



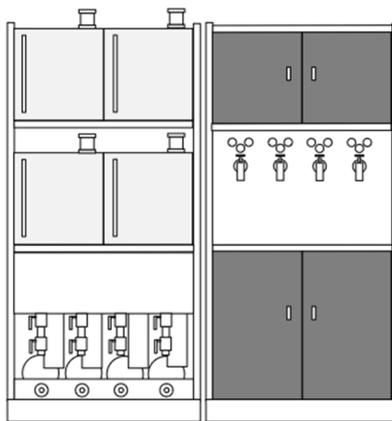
HFS-2*250+1*500/T



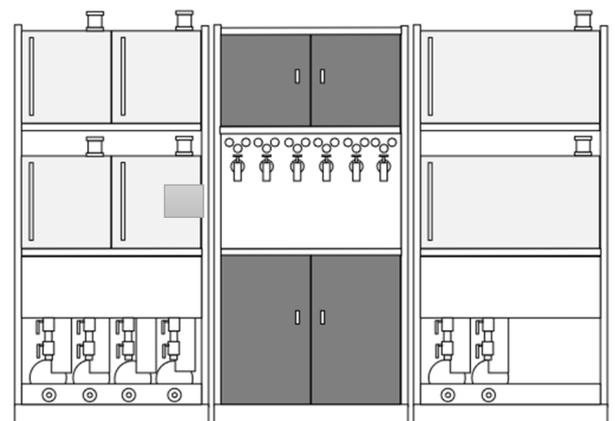
HFS-1*1000/T



HFS-2*250+1*A/T



HFS-2*250+2*250/TDS



HFS-2*250+2*250/TCDS
HFS-1*500+1*500/TCDS

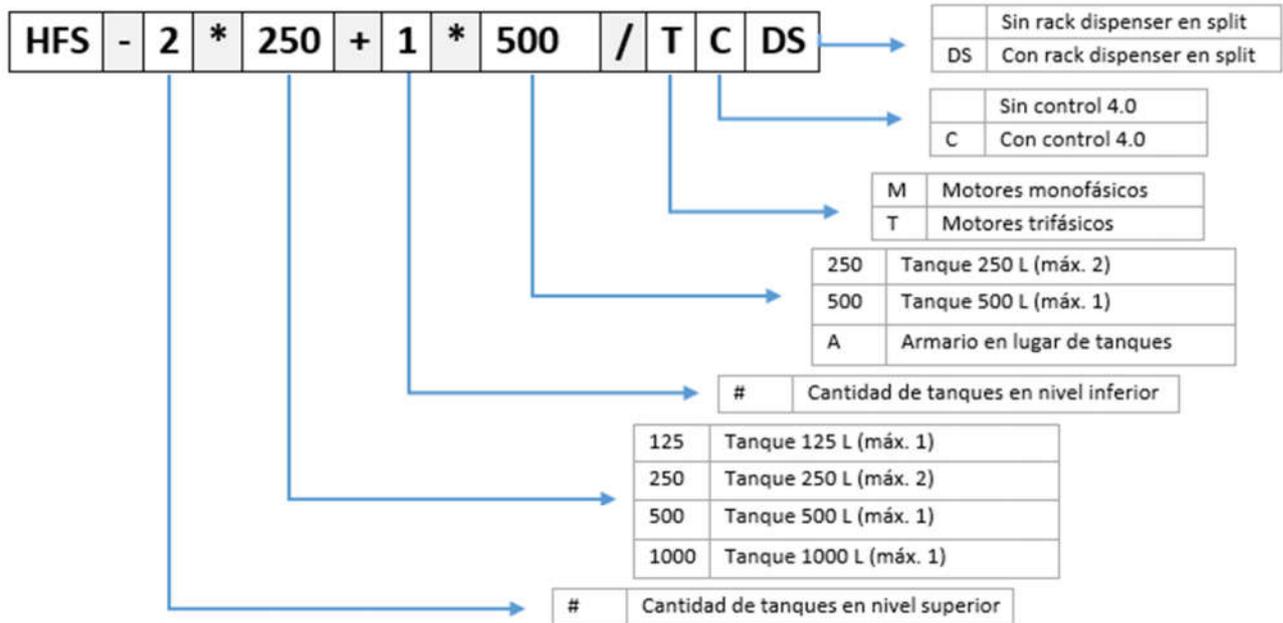
CONTENEDOR

Para casos donde no se cuenta con oficina deposito de lubricantes se puede solicitar el módulo contenedor:

- Oficina con aire acondicionado
- Mesa de trabajo
- Porta herramientas
- Instalación eléctrica e iluminación
- Cargar externa de los depósitos
- Servicio interno (opcional en Split desde afuera)
- Exterior de acero interior con paneles aislantes
- Adaptables a las necesidad y condiciones necesarias



SELECCION



Ej: HFS-2*250+1*500/TCDS Almacén de Lubricantes con dos tanques de 250 litros en nivel superior y 1 tanque de 500 litros en nivel inferior, motores trifásicos con control 4.0 para el rack + rack con dispenser en Split

En la solicitud se debe aclarar el tipo de lubricante a usar en cada tanque y las condiciones de ambiente.

En la selección se debe elegir los colores de tanques entre 8 posibles



Beige

Violeta

Negro

Traful

Verde

Amarillo

Naranja

Gris

Los dispenser y lanzas se identifican con el mismo color elegido.

En caso de diseño especiales para mejorar la gestión de los lubricantes consultar a nuestros especialistas.

ESPECIFICACIONES

Dimensiones por rack	Tensión	Corriente	Bomba	Motor	Filtro de partículas	Filtros Desecantes
Ancho: 1400 mm Alto: 2300 mm Profundo: 1200 mm	Opcional 220V 380V	Máx.: 16A (depende de la cantidad de motores encendidos en simultaneo)	20 lts/min (hasta ISO 220) 10 lts/min (hasta ISO 680)	1HP 1000 rpm	Opcional 3 micrones 5 micrones 10 micrones	HF-2 (250 gr de silica gel)

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE TAMBORES



Sistema de almacenamiento de tambores para la implementación de buenas prácticas en la gestión de lubricantes y organización del espacio. Estos sistemas cuentan con dos niveles y están contruidos de forma modular para puedan adecuarse correctamente a las instalaciones ya existentes.

DESCRIPCION

Componentes conforme cargas y volúmenes requeridos

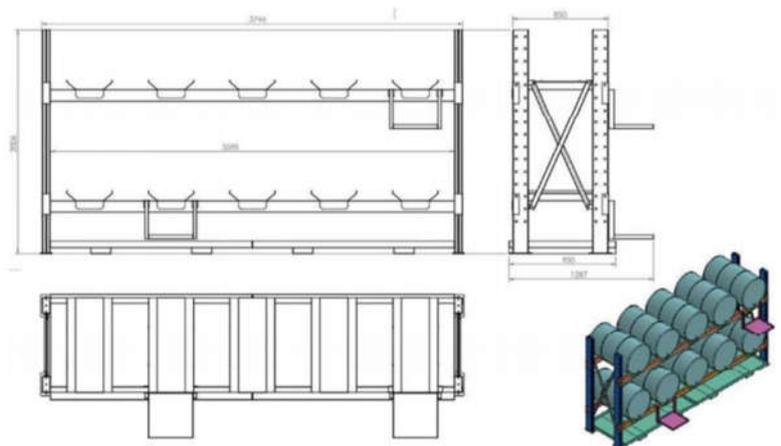
Estantes móviles para facilitar la carga de lubricantes

Bastidores equipados con topes para evitar que rueden los tambores y protectores de estanqueidad

Montaje fácil y rápido

Posibilidad de Combinar bastidores y bandejas para tambores en cualquier configuración

Bandeja contenedora antiderrame.



Aptos para tambores de 100 lts. y 200 lts. con capacidades de 6, 8 o 10 unidades por rack. Se provee con bandejas antiderrame por nivel. Consulte por los picos de servicios y filtros desecantes.



TODA NUESTRA FAMILIA DE SOLUCIONES Y SERVICIOS EN WWW.HFGUARD.COM